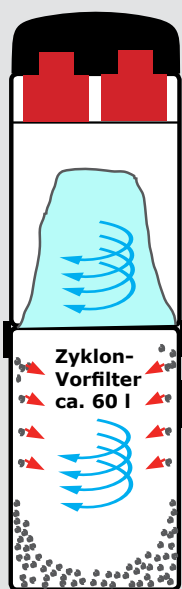


## Zentralsauggerät ECO 826 DD mit zwei Motoren

- **Ganzstahlgehäuse** - Motor-, Filtereinheit und Staubbehälter sind aus rostfreiem Stahl, die Motorhaube aus Galphos-Stahlblech, schwarz beschichtet.
- **schallisolierte Motoreinheit**, Vollschutzabdeckung des Motorraumes, Turbine und Motor schwingungsarm gelagert, **elektronischer Sanftanlauf**, Thermoschutzschalter, elektronischer Ein-/Ausschalter für Kontaktschaltung, Schutzspannung über Trenntrafo 12-24 V
- **ECO Taste (Energiespartaste)**  
durch Betätigen der ECO Taste wird die Anlage vom Stromnetz genommen. Kein Stand-by-Betrieb bedeutet - kein Stromverbrauch.
- **Wandhalterung** mit **Körperschallabsorption**
- **Filtereinheit und Staubbehälter** bilden den **Zyklon-Vorfilter von ca. 60 Liter**, Fassungsvermögen Staubbehälter ca. **40 Liter**, Staubbehälter in Leichtbauweise, nur ca. 2,5 kg
- **Metallspanner** zum Klemmen des Staubbehälters
- **Anschluss für Saugleitung 360° drehbar**
- Flexibler **Variflex Anschlusschlauch** zur Rohrleitung - durch diese flexible Verbindung wird die Schallstrecke (Gerät zur Rohrleitung und Luftsteckdosen) unterbrochen
- **Herstellergarantie lebenslang** auf das Chromstahlgehäuse



*Gekapseltes System, die Kühlluft (mit Kohlenabtrieb) wird nicht in den Aufstellungsraum beblasen*

*Filter aus Polyester Nadelfilz mit Antihafbeschichtung*

*Metallspanner*

*Anschluss zur Saugleitung 360° drehbar*

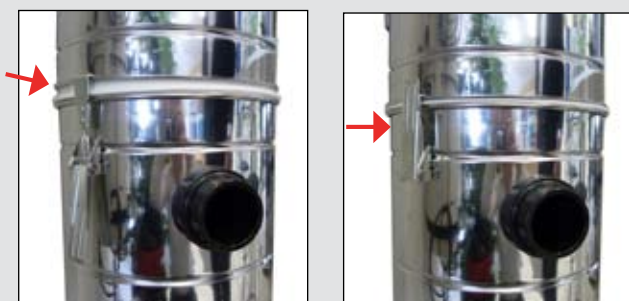
*kein Papiersack notwendig*

➔ **Staubmanagement**, bestehend aus:

- **Industrie-Langzeitfilter** mit **Antihafbeschichtung** PTFE (Teflon®), aus Polyester Nadelfilz E40GC, Porenvolumen 78 %
- **kein Papiersack notwendig**

## Technische Daten

Modell	826 DD
Wohnfläche in m <sup>2</sup> bis ca.	600
Rohrleitungslänge in Meter bis ca.	100
max. Saugdosen (+ Kehrdose)	15 (+2)
Luftdurchsatz (max.) Motor dm <sup>3</sup> /sek. / l/min.	100 / 5000
Unterdruck (max.) Motor in kPa / mbar	36 / 360
Motorleistung in Watt (max., PS)	3.800 (4400, 6 PS)
Saugleistung in Airwatt ca.	1200
Spannung / Frequenz - Absicherung	230 / 50 - 16
Motortemperatur Überwachung	ja
Sanftanlauf	elektronisch geregelt
ECO Taste (Energiespartaste)	ja
24 V Fernbedienung über Steuerleitung	ja
Körperschallisolation	ja
Zyklon-Vorfilter in Liter ca.	60
Staubbehälter in Liter ca.	40
Filterfläche in cm <sup>2</sup> ca.	4.000
Filtermaterial	Industrie-Nadelfilz mit Antihafbeschichtung
Gehäuse rostfrei	Chromstahl
Platzbedarf: Höhe x Ø in Meter ca.	1,10 x 0,40
Gewicht in kg ca.	10



**Metallspanner** fixieren den Staubbehälter am Gehäuse. Das Aufhängen ist flexibel (rundum) möglich.

Über Haken im Spanner wird der Behälter lose aufgehängt und durch einfaches Hochklappen am Gehäuse fix verschlossen.



**Wandhalterung** mit Gummiauflagen minimiert die Körperschall-Übertragung an das Gebäude.



Der Transport zum Entleeren des Staubbehälters ist komfortabel und staubfrei. Der Filter dient als "Deckel" für den Staubbehälter.

### Hersteller und Partner:

**FAMULUS** Maschinen und technische Geräte GmbH  
 A-8051 Graz, Fischeraustraße 31  
 Tel. Nr. +43 (0316) 678550, Fax Dw. -10  
 Email: office@famulus.at, www.famulus.at