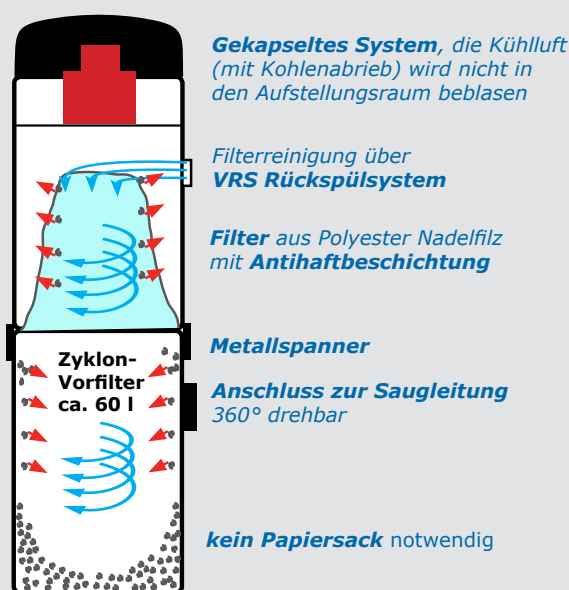


Zentralsauggerät ECO 819 VRS Plus mit Filterreinigung über Rückspülsystem

- **Ganzstahlgehäuse** - Motor-, Filtereinheit und Staubbehälter sind aus rostfreiem Stahl, die Motorhaube aus Galphos-Stahlblech, schwarz beschichtet.
- **schallisolierte Motoreinheit**, Vollschutzabdeckung des Motorraumes, Turbine und Motor schwingungsarm gelagert, **elektronischer Sanftanlauf**, Thermoschutzschalter, elektronischer Ein-/Ausschalter für Kontaktschaltung, Schutzspannung über Trenntrafo 12-24 V
- **ECO Taste (Energiespartaste)**
durch Betätigen der ECO Taste wird die Anlage vom Stromnetz genommen. Kein Stand-by-Betrieb bedeutet - kein Stromverbrauch.
- **Wandhalterung** mit **Körperschallabsorption**
- **Filtereinheit und Staubbehälter** bilden den **Zyklon-Vorfilter von ca. 60 Liter**, Fassungsvermögen Staubbehälter ca. **40 Liter**, Staubbehälter in Leichtbauweise, nur ca. 2,5 kg
- **Metallspanner** zum Klemmen des Staubbehälters
- **Anschluss für Saugleitung 360° drehbar**
- Flexibler **Variflex Anschlusschlauch** zur Rohrleitung - durch diese flexible Verbindung wird die Schallstrecke (Gerät zur Rohrleitung und Luftsteckdosen) unterbrochen
- **Herstellergarantie lebenslang** auf das Chromstahlgehäuse



→ **Staubmanagement**, bestehend aus:

- **Industrie-Langzeitfilter** mit **Antihafbeschichtung** PTFE (Teflon®), aus Polyester Nadelfilz E40GC, Porenvolumen 78 %
- **kein Papiersack notwendig**
- **VRS Filterrückspülsystem - Filterreinigung**
Durch betätigen der VRS Klappe wird der Filter über einen Luftstoß vom Staub befreit. Der Staub fällt in den Staubbehälter. Die volle Filterleistung steht wieder zur Verfügung.

Diese Filterkombination ist auch geeignet, kalte **Ascherückstände** aus Kamin- oder Kachelöfen, Pelletsöfen etc. **ohne Filterwechsel** zu filtern.

Technische Daten

Modell	819 VRS Plus
Wohnfläche in m ² bis ca.	500
Rohrleitungslänge in Meter bis ca.	90
max. Saugdosen (+ Kehrdose)	12 (+2)
Luftdurchsatz (max.) Motor dm ³ /sek. / l/min.	56 / 3360
Unterdruck (max.) Motor in kPa / mbar	33 / 330
Motorleistung in Watt (max., PS)	1.900 (2220, 3,3 PS)
Saugleistung in Airwatt ca.	740
Spannung / Frequenz - Absicherung	230 / 50 - 16
Motortemperatur Überwachung	ja
Sanftanlauf	elektronisch geregelt
ECO Taste (Energiespartaste)	ja
24 V Fernbedienung über Steuerleitung	ja
Körperschallisolation	ja
Zyklon-Vorfilter in Liter ca.	60
Staubbehälter in Liter ca.	40
Filterfläche in cm ² ca.	4.000
Filtermaterial	Industrie-Nadelfilz mit Antihafbeschichtung
Gehäuse rostfrei	Chromstahl
Platzbedarf: Höhe x Ø in Meter ca.	1,10 x 0,40
Gewicht in kg ca.	10



Metallspanner fixieren den Staubbehälter am Gehäuse. Das Aufhängen ist flexibel (rundum) möglich.

Über Haken im Spanner wird der Behälter lose aufgehängt und durch einfaches Hochklappen am Gehäuse fix verschlossen.



Wandhalterung mit Gummiauflagen minimiert die Körperschall-Übertragung an das Gebäude.



Der Transport zum Entleeren des Staubbehälters ist komfortabel und staubfrei. Der Filter dient als "Deckel" für den Staubbehälter.

Hersteller und Partner:

FAMULUS Maschinen und technische Geräte GmbH
 A-8051 Graz, Fischeraustraße 31
 Tel. Nr. +43 (0316) 678550, Fax Dw. -10
 Email: office@famulus.at, www.famulus.at