

Kompakt-Zentralsauggerät 717 Gehäuse aus Kunststoff

- Motor- und Filtereinheit in kompakter **Monoblockbauweise**. Der Staubbehälter ist mit 2 Schnellspannern mit dem Gehäuse verbunden, daher einfach und mühelos zu entleeren.
- **Geräuscharm** - mit 62 bis 67 dB liegt der Geräuschpegel etwa im Bereich des Telefonierens.
- **Vorfilter Zyklonsystem** - Grobschmutz wird vom Feinstaub separiert. Im ca. 40 Liter großen Zyklonbereich rotiert die verschmutzte Luft mit bis zu 1500 U/min. Schwere Schmutzpartikel werden nach außen geschleudert.
- Die Saugluft gelangt somit vorgereinigt in den **Patronen-Polyesterfilter** und nachdem sie vom feinen Staub gereinigt ist, in die Turbine. Die Turbinenschaufeln bleiben sauber und werden nicht unwüchtig. Kugellager, Kollektor und Motor werden geschont und haben eine lange Lebensdauer.
- **Filterreinigung**
Bei normalem Hausstaubaufkommen ca. einmal jährlich. Für die hygienische Staubentsorgung kann zusätzlich ein Einweg-Papiersack verwendet werden.



- ➔ **LED-Anzeige** für
- Versorgungsspannung
 - Betriebszustand
 - Übertemperatur
 - Filterverschmutzung
 - Staubbehälter Füllstand

Modell	717
Wohnfläche in m ² bis ca.	200
Rohrleitungslänge in Meter bis ca.	50
max. Saugdosen (+ Kehrdose)	7 (+1)
Luftdurchsatz (max.) Motor dm ³ /sek. / l/min.	54 / 3250
Unterdruck (max.) Motor in kPa / mbar	37 / 370
Motorleistung in Watt (max., PS)	1700 (1900, 2,6 PS)
Saugleistung in Airwatt ca.	595
Spannung / Frequenz - Absicherung	230 / 50 - 16
Motortemperatur Überwachung	ja
Sanftanlauf	elektronisch geregelt
ECO Taste (Energiespartaste)	—
24 V Fernbedienung über Steuerleitung	ja
Körperschallisolation	—
Zyklonfilter in Liter	40
Staubbehälter in Liter	25
Filterfläche in cm ² ca.	2160
Filter	Patrone, Nylonhaube
Zyklonfilter mit 2. Filterebene	—
Gehäuse	Kunststoff
Platzbedarf: Höhe x Ø in Meter ca.	0,95 x 0,35
Gewicht in kg	8