

Hospital-Trockensauger 144 mit 4-Stufen-Filterung, $\geq 0,3 \mu$

Der Famulus 144 ist speziell für die Reinigung von Reinräumen wie Ordinationen, Krankenzimmer u. ä. konzipiert.

Die Saugleistung unserer Geräte ergibt sich aus der Gesamtkonstruktion. Die Abstimmung des Zubehörs, der Düsen, Schlauch- und Filtersysteme, die Wattzahl der Motoren und die Lenkung des Luftstroms im Kessel sind ausschlaggebend für die Famulus Power.

Kessel

Rostfreier Stahlbehälter, wasser- und staubdicht.

Fassungsvermögen:
20 Liter Trockenschmutz

2 Schnellspanner zum Klemmen des Oberteils;
Schlauchanschluß \varnothing 50 mm mit Klemmverschluss;
abnehmbares Fahrwerk, 4 Gummi-Lenkrollen sorgen für leises und sicheres Manövrieren, der weiche Außenmantel verhindert Kollisionsschäden.

Turbineneinheit

ausgestattet mit einem mittigen Tragegriff sowie ca. 8,5 Meter Elektroanschlusskabel, Kabelaufhängung, Ein-/Aus-Schalter.

Motorkühlung

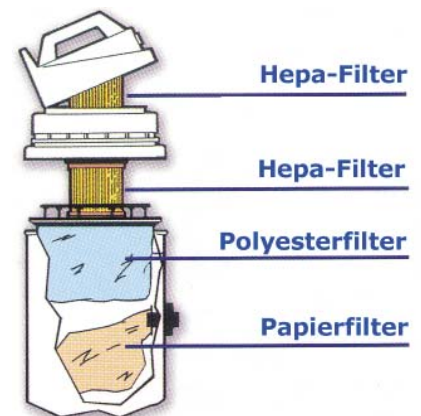
Kalte Luft wird durch das Gerätes gesaugt und durch den Motor gespült. Die Motorwärme wird zuverlässig, auch bei starker Belastung (Famulus Power) abgekühlt.

Die Motorwärme wird von einem Temperaturfühler überwacht. Bei Übertemperatur schaltet das Gerät aus.

Filter

4-fach Filtersystem, bestehend aus:
2 Hepa-Kartuschenfilter
1 Filter aus Feinfaser Nadelfilz
1 Papierfilter mit Gummikragen

Der Flächenquerschnitt der Luftauslässe entspricht einem mehrfachen dem des Saugrohres. Luft- und Staubverwirbelungen werden wesentlich reduziert. Schwere Staubpartikel werden durch die Fliehkraft nach außen geschleudert und lagern sich außen im Kessel ab.



Zubehör-Set

- Saugschlauch 2,0 m, Ø 36 mm, mit ergonomischem Handgriff
- 2 Saugrohre je 0,5 m aus korrosionsbeständigem, schlagfestem Kunststoff
- 1 Universaldüse Teppich-Hartboden, umschaltbar
- 1 Fugendüse
- 1 Möbeldüse
- 1 Rundpinsel, Bürsten-Ø 70 mm

Das Zubehör sowie die Saugerkomponenten entsprechen der EU-Richtlinie 2002/95/EC und 2003/11/EG (keine Blei, Chrom (VI), Cadmium, Quecksilber, PBDE und PBB Belastung).



Technische Daten

Modell	144
Nennspannung in Volt	220-240
Frequenz in Hz.	50/60
Geräteabsicherung Ampere	10 träge
Nennleistung in Watt	800
max. Leistung in Watt	1000
Max. Unterdruck ca. in mbar	180
Saugleistung in m ³ /h	140
Lärmbelastung in dBA ca.	64
Schutzklasse	IP20
Funkentstörung	ja
Elektrokabel Standardlänge in Meter ca.	8,5
Max. Trockenschmutz in Liter ca.	20
Saugschlauch-Anschluss Ø in mm	50
Saugschlauch Ø in mm	36
Saugschlauch Standardlänge in Meter	2
Gewicht in kg ca.	8,7
Höhe Ø in mm ca.	400x 650
CE-konform	ja
Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.	

